PF 704 Époxy pour reparation de plastique flexible

Époxy deux composant puissant conçu pour coller et réparer les pièces de plastique et de métal. Formulation lisse et facile à poncer idéal afin de faire la couche de finition sur les adhésifs à base d'uréthane tel que Pliogrip.

À L'USAGE EXCLUSIF DES PROFESSIONNELS CERTIFIÉS, FORMÉS ET QUALIFIÉS QUI UTILISENT L'ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ ET LES TECHNIQUES D'APPLICATION APPROPRIÉES.

IMPORTANT : Le SMC/FRP devrait être complètement sec avant le début de la réparation. En cas de doute, chauffer délicatement la surface à l'aide d'un pistolet chauffant. Ne pas surchauffer. Pour un résultat optimal, utiliser lorsque la température du produit et de la surface se situe entre 21°C et 24°C (70°F et 75°F).

MODE D'EMPLOI :

1. Vous devez déterminer si le substrat est de la famille des TPO. Pour ce faire, poncer légèrement l'arrière du panneau. Si le plastique fond ou se glace, c'est un TPO. Utiliser le promoteur d'adhérence PF 608 ou PF 612 à l'étape #5. Si le substrat se réduit en poussière, ce n'est pas un TPO. Ne pas utiliser de promoteur d'adhérence; ne pas effectuer l'étape #5.
2. A l'aide d'un linge propre, nettoyer le métal à l'aide de PF 605 nettoyant pour cire te graisse, le plastique et SMC avec le nettoyant pour plastique PF 606.
3. Poncer les surfaces à réparer à l'extérieur et à l'intérieur afin d'enlever la peinture et le film protecteur. Le ponçage doit être fait à basse révolution. Adoucir les arrêtes et fissures afin de créer une rainure en forme de "V".
4. Utilise une source d'air non contaminée pour nettoyer la surface. A cette étape, ne pas utiliser de solvant ou de nettoyant.
5. Si TPO, (voir étape #1). Appliquer le promoteur d'adhérence PF 608 ou PF 612 sur la totalité de la surface poncée en prenant soin de ne pas en appliquer sur l'adhésif utilisé à l'arrière du panneau. Attendre 10 minutes mais pas plus de 15 minutes (jusqu'à matité) avant de compléter la réparation.
6. Si nécessaire, il est possible de renforcer la réparation en utilisant le ruban de renforcement de nylon PF 920 ou ruban de renforcement structural PF 922.
7. Sur une planche de mélange non contaminée, mélanger jusqu'à homogénéité une quantité égale de partie A et de partie B.
8. Appliquer une première mince couche d'époxy. Utiliser une spatule de plastique pour uniformiser le produit. Laisser sécher 15 minutes. Poncer avec un papier de grain 80 à basse révolution afin d'éliminer la pellicule glacée. Continuer d'appliquer les couches subséquentes jusqu'à la réparation complète. S'assurer que chaque couche sèche de 15 à 20 minutes avant de recouvrir d'une couche additionnelle.
9. Laisser sécher à fond (environ 20 minutes).
10. Poncer à l'aide d'un papier de grain 80 (à basse révolution), puis laisser sécher 20 minutes.
11. Poursuivre le ponçage à l'aide d'un papier de grain 80, puis 280 pour terminer avec un papier de grain 320.
12. Utiliser une source d'air non contaminée pour nettoyer la surface.
13. Vous pouvez maintenant appliquer un apprêt à deux composant de première qualité.

NOTE :

- Poncer à basse révolution afin de ne pas extraire les huiles du plastique et durcir celui-ci.
- Bien que ce produit puisse être poncé en 15 à 20 minutes et peinturé en 45 minutes (dans des conditions normales d'atelier), son durcissement complet peut prendre jusqu'à 24 heures.

Pro Form Products Ltd. 604 McGeachie Drive, Milton, ON L9T 3Y5
Phone: 905-878-4990 1-800-387-7981 Fax: 905-878-1189 e-mail: info@proformproducts.com

- Les temps de séchage sont en fonction d'une température d'atelier de 25°C (77°F) / 50° d'humidité relative. Le temps de séchage de ce produit peut être accéléré s'il est chauffé.

BEC MÉLANGEUR DE REMPLACEMENT : PF 604N

Pour plus d'informations, communiquez avec votre représentant Pro Form au 1-800-387-7981.

AVIS IMPORTANT : L'acheteur (et ses ayants droit) et l'utilisateur sont responsables pour déterminer si ce produit est propre à sa fin et méthode d'application. Pro Form Products Ltd. ("PRO FORM") n'accorde aucune garantie, expresse ou implicite, de quelque nature que ce soit, et exclut toute responsabilité, garantie ou condition de qualité concernant le caractère marchand, son aptitude à une fin ou autre. Indépendamment de la base juridique de la réclamation, la responsabilité de PRO FORM n'excédera en aucun temps le prix d'achat. À son option, PRO FORM peut également remplacer ou réparer le produit. PRO FORM exclut toute responsabilité pour les dommages de quelque nature que ce soit ou de perte.

Pro Form Products Ltd. 604 McGeachie Drive, Milton, ON L9T 3Y5
Phone: 905-878-4990 1-800-387-7981 Fax: 905-878-1189 e-mail: info@proformproducts.com